



ПРОЕКТ ДЛЯ "SACI INDUSTRIE"

*Бытовые моющие
средства*

О КОМПАНИИ SACI

Компания Saci Industrie, основанная в 1925 году, сегодня является одним из основных международных производителей в секторе бытовых и профессиональных моющих средств. Компания имеет интегрированную производственную систему, которая идет от сбора и переработки жиров до химических процессов омыления и продажи.

Saci разрабатывает бутылки, упаковку и графику для всех продуктов. Со временем Saci стала поставщиком некоторых из гигантов крупной розничной торговли и сегодня может похвастаться экспортом, равным примерно 30% выручки в основных европейских странах.

ПОТРЕБНОСТИ ЗАКАЗЧИКА

Компания SACI обратился к Cassioli для строительства автоматического склада для хранения готовой продукции на поддонах.

Запрошенный склад должен быть разделен на 3 независимые части, каждая из которых управляется краном-штабелером, чтобы иметь большую гибкость и при этом обеспечивать работу в случае обслуживания или возможных сбоев.



Что касается зоны выхода, необходимо было изучить систему, которая позволила бы заранее организовать отправку поддонов. Заказчик также попросил реорганизовать существующий наземный склад и интегрировать его с новым автоматическим складом.

РЕШЕНИЕ CASSIOLI

- ▶ Автоматический склад (емкость – 7.750 поддонов; UDC макс. вес 850 кг), состоящий из 3 кранов-штабелеров ICRANE со шаттлом ISAT для многоуровневого хранения;
- ▶ Система обработки, состоящая из моторизованных роликовых конвейеров, цепных конвейеров и гравитационных роликовых конвейеров, способные обрабатывать как евро-поддоны, так и пары поддоны Düsseldorf;
- ▶ Лифт на прием продукции для перемещения поддонов;
- ▶ Штабелер / разгрузочный штабелер служебных поддонов;
- ▶ Паллетировщик;
- ▶ Система контроля вида поддона с проверкой формы, веса и идентификационного кода поддона;
- ▶ Программное обеспечение Cassioli.



Cassioli планировал конструкцию автоматической системы хранения, состоящей из 3 кранов-штабелеров ICRANE с шаттлами ISAT для многоуровневого хранения. Каждый кран-штабелер обслуживает одну из трех частей склада, независимой для обеспечения доступа и технического обслуживания. Автоматический склад занимает общую площадь 2850 кв. метров при высоте 14,7 метра (6 из которых находятся под землей).

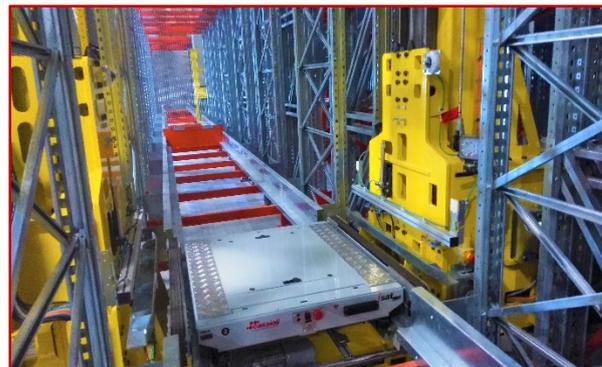


Вход и выход товаров со склада происходит на уровне 0 через систему обработки, состоящую из различных типов конвейеров. Входящие на склад поддоны (европоддоны или пары поддоны Düsseldorf) позиционируются через транспаллет в позиции загрузки: отсюда они проходят через двойную систему контроля, которая

проверяет тип поддона и считывает штрих-код.

Если система идентифицирует пару поддонов Düsseldorf, паллетировщик вставляет служебный евро-поддон (1800x1200). Поставка служебных поддонов на линию обеспечивается автоматическим штабелером / разгрузочным штабелером служебных поддонов.

Перед входом на склад грузовая единица снова анализируется благодаря системе контроля формы и веса: если соответствует критериям она направляется на склад, в противном случае перемещается на станцию отбраковки, где находится компьютер-клиент, управляемый ПО Cassioli, отображающая информацию об обнаруженной аномалии. По прибытии на склад поддон забирается одним из кран-штабелеров ICRANE и размещается на полосе, выбранной системой управления WMS с помощью шаттлов ISAT.



Во время вывода поддон забирается со склада с помощью одной из систем кран-штабелера ICRANE / шаттла ISAT, помещается в систему обработки и, при необходимости, снимается с обслуживаемого поддона через штабелеразгрузочную машину. Сортировщик на выходе, состоящий из четырехцепных конвейеров, для управления парами поддонами Düsseldorf и роликовыми конвейерами, сортирует поддоны на 10 гравитационных роликовых конвейерах с терминалами, соответствующим отбору транспаллетом.



Мониторы, управляемые программным обеспечением WMS Cassioli и расположенные над каждым выходом гравитационных роликовых конвейеров, показывают всю информацию, касающуюся поддонов и выполняемого заказа. ПО WMS Cassioli также отвечает за управление ручным складом на земле, вместимостью около 6.000 поддонов, и его полную интеграцию с автоматическим складом.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **АВТОМАТИЗАЦИЯ ВСЕХ ПРОЦЕССОВ**
- **ОПТИМИЗАЦИЯ ПЛОЩАДИ И ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ СКЛАДА**
- **МАКСИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОСТРАНСТВА**
- **СОКРАЩЕНИЕ ПЕРСОНАЛА И СНИЖЕНИЕ РИСКОВ**
- **ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА**
- **УДОБНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ**
- **ОТСЛЕЖИВАЕМОСТЬ РАБОЧИХ ПОТОКОВ**
- **ИНТЕГРАЦИЯ ПРОГРАММНЫХ ОБЕСПЕЧЕНИЙ**